



## ATLANTIC RÉDUIT LES ERREURS DE SES PRÉPARATIONS DE KITS AVEC SIGNATURE ONE

**atlantic**  
On est bien chez vous.

LE GROUPE ATLANTIC EST LE PREMIER FABRICANT FRANÇAIS DE SOLUTIONS DE CONFORT THERMIQUE. LA MARQUE A ÉTÉ FONDÉE EN 1968 ET REGROUPE AUJOURD'HUI PLUS DE 4000 COLLABORATEURS SUR 13 USINES EN FRANCE.



### FIABILITÉ

Réduction des erreurs

### PROBLÉMATIQUE

Des erreurs de préparation des kits et des retours de clients insatisfaits



### FACILITÉ

Système intuitif

### RÉPONSE APPORTÉE

Installation du bandeau LED Signature One sur le poste de kitting et pilotage informatique en lien avec l'ERP d'Atlantic



### FLEXIBILITÉ

Intégration simple et rapide

### RÉSULTATS

Pas d'erreur signalée par les clients depuis des mois  
Des collaborateurs conquis par un système facile à prendre en main

## ÉTUDE DE CAS



### Des non-conformités remontées dans les kits

Le site **Guillot Industrie** du **Groupe Atlantic** à **Pont de Vaux** (01) produit des chaudières à gaz destinées au chauffage collectif. Les divers éléments permettant d'installer et de raccorder les chaudières dans les chaufferies sont vendus en option.

L'entreprise réalise des kits de tous les petits éléments (visserie, joints, petites vannes...) au sein d'un îlot spécifique. Lorsque le groupe fait appel à **Signature One666**, c'est pour résoudre un **problème de non-conformité des kits**. Les erreurs de préparation font l'objet de retour et d'insatisfaction de la part des clients. **Atlantic souhaite donc fiabiliser son kitting** à l'aide d'un **système pick to light**.

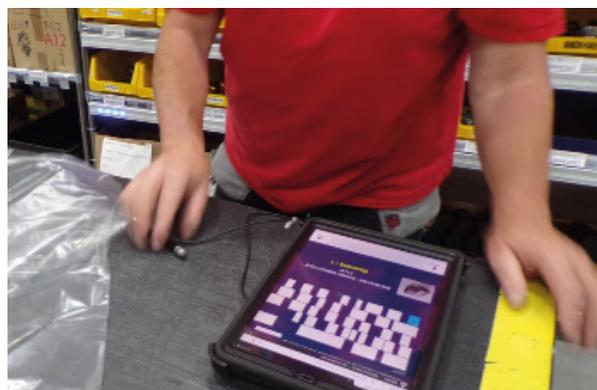
### Bandeau LED et pilotage informatique

Pour répondre aux besoins de l'entreprise, **Signature One** a mis en œuvre une **solution de bandeau LED pick to light**, permettant à Atlantic d'éclairer les pièces à prélever et de **moduler les dimensions des emplacements** en fonction des tailles de bacs à bec implantés sur la zone. Le **système est piloté par Signature One** et **communique avec l'ERP** d'Atlantic. L'interface avec l'opérateur se fait via une **tablette tactile**. A l'issue de chaque préparation, le logiciel lance l'impression de l'étiquette permettant la **traçabilité du kit**.

« GRÂCE À LA MISE EN PLACE DE LA SOLUTION PICK TO LIGHT DE SIGNATURE, NOUS N'AVONS PAS EU DE RETOURS NÉGATIFS DEPUIS DES MOIS. »

**Baptiste Picard**

Responsable de l'atelier de montage



### Des clients et des opérateurs satisfaits

Après plusieurs mois à utiliser la solution, **les équipes sont satisfaites des résultats**. **Baptiste Picard**, responsable de l'atelier de montage, explique : « Nous avons des retours clients sur des erreurs dans les kits. Il fallait trouver **comment améliorer le kitting**. **Le Groupe Atlantic a toujours fait de la qualité sa priorité**. Grâce à la mise en place de la **solution pick to light de Signature**, nous n'avons **pas eu de retours négatifs depuis des mois**. **Entre le logiciel et le bandeau LED, nos opérateurs sont parfaitement guidés**. » Ce que confirme Roman, opérateur présent sur la zone depuis la veille : « **C'est vraiment très intuitif**. On m'a montré le principe une fois, et depuis, **je suis complètement autonome**. »

**SIGNATURE**  
ONE

Améliorez vos process logistiques et industriels

contact@signature.one

04 77 35 55 64

[www.signature.one](http://www.signature.one)